



INFORMACIÓN TÉCNICA

Revisión: 1
Fecha de
emisión: 07-06-19
Página: 1 de 2

PRETEN JA-100ED

1. DESCRIPCIÓN:

Mezcla optimizada de tensioactivos no iónicos y jabón de aminas.

2. CARACTERÍSTICAS:

Aspecto (20°C)	Líquido viscoso transparente
Color	Ámbar - rojizo
Materia activa (%)	95 mín.
pH (10%)	9 ± 1
Densidad (20°C)	1 aprox.

3. PROPIEDADES:

- Mezcla sinérgica de tensioactivos no iónicos y jabones.
- Tanto los tensioactivos como el jabón utilizados, se han seleccionado especialmente para que no se produzcan velos ni empañamientos en las superficies en las que se emplea, proporcionando un efecto abrillantador en suelos, etc.
- Prácticamente ausente de olor propio, lo cual posibilita la incorporación de cualquier tipo de perfume sin interferencias.
- En conjunción con tensioactivos aniónicos del tipo lauriléter sulfato sódico y en presencia de sales alcalinas, aumenta la viscosidad de las formulaciones de forma notable.
- Su elevada concentración lo hace más competitivo y rentable en el uso que otros productos similares al 50 % existentes en el mercado.

4. APLICACIONES:

- Fabricación de fregasuelos con jabón, desengrasantes de cocinas, detergentes textiles, limpiadores amoniacales e industriales.

A título orientativo, se han ensayado las siguientes composiciones:

Limpiador "con jabón"

Agua desionizada	89
Complex AA-10L	0,5
Preten JA-100ED	2
Alcohol isopropílico	3
Perfume	0,5
Lauriléter sulfato sódico del 27%	5
Colorante y opacificante	c.s.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Revisión: 1
Fecha de
emisión: 07-06-19
Página: 2 de 2

- Es conveniente mezclar el alcohol con el perfume y el PRETEN JA-100ED para facilitar la disolución de este último.
- Debe comprobarse que la fórmula queda completamente transparente antes de añadir el opacificante.

Limpiador amoniacal viscoso

Agua desionizada	87,3
Complex AA-10L	0,5
Fosfato trisódico	3
Preten JA-100ED	3
Lauriléter sulfato sódico del 27 %	5
Solución amoniacal	1
Perfume de pino	0,2
Colorante	c.s.

- Será necesario agitar durante unos 30 minutos con buena velocidad de agitación para disolver el PRETEN JA-100ED en el agua con el fosfato trisódico.

5. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

- Almacenar a salvo de temperaturas extremas (10°C – 30°C). Tras un periodo prolongado de almacenamiento conviene agitar la totalidad del envase antes de utilizar partes del mismo para la fabricación.
- A bajas temperaturas puede presentarse un cambio de aspecto que no conlleva pérdida de propiedades o de prestaciones del producto. Bastará con atemperar el producto para que vuelva a tener su aspecto original.
- Para más información sobre manipulación, almacenamiento y utilización de equipos de protección individual consultar las secciones 7 y 8 de la ficha de datos de seguridad.

NOTA: Los datos recogidos en esta hoja técnica se dan según nuestro más leal saber y entender. Es responsabilidad del usuario de nuestro producto la homologación del mismo y la comprobación de que es apropiado para el uso específico que se dé de él y que cumple con sus necesidades de aplicación.